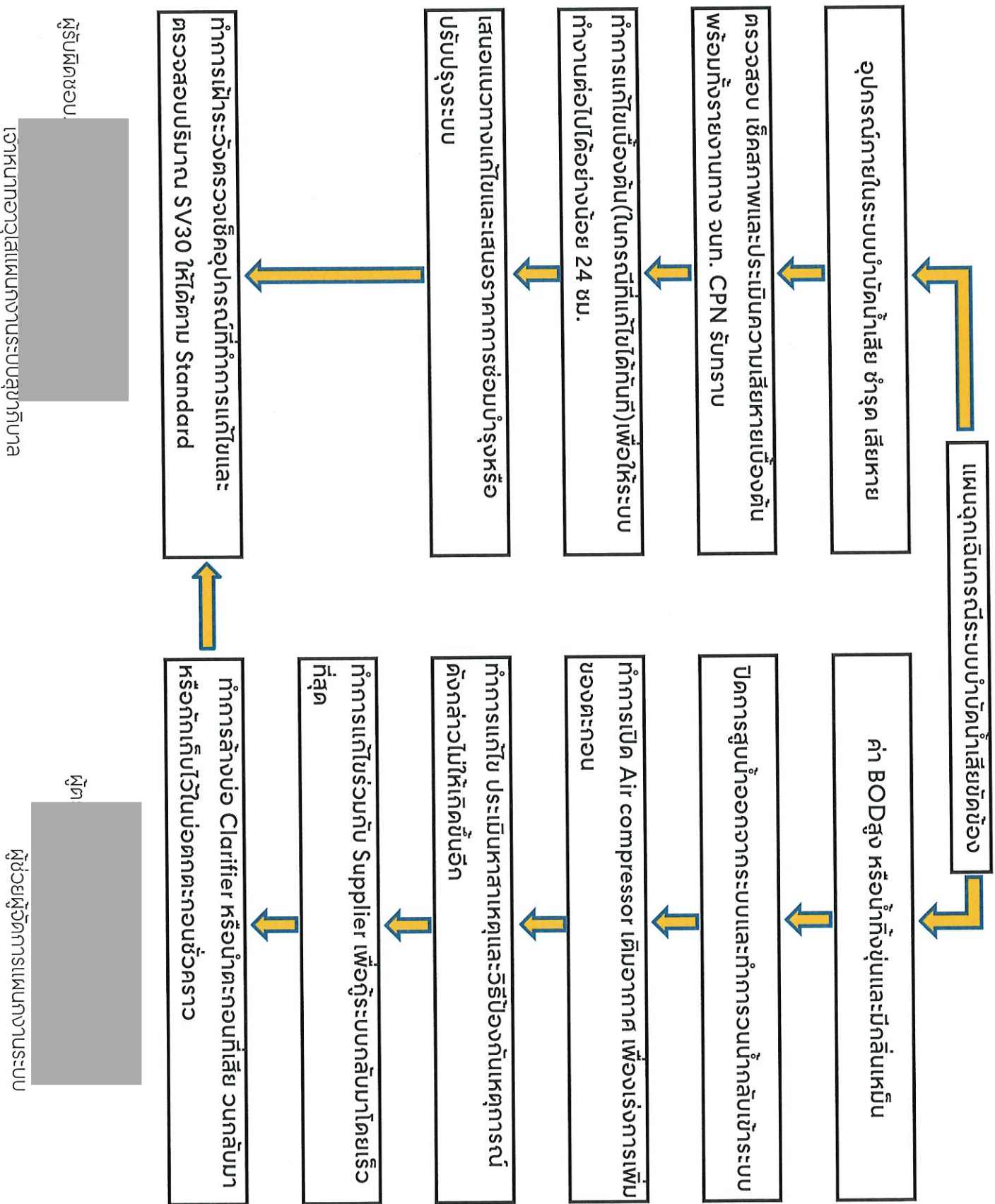


#### 6.11 แผนสำรอง/ฉุกเฉินกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียชำรุด



## 6.12 แผนงานสุขอนามัย และสิ่งปฏิกูล

งานบำรุงรักษาระบบสุขภาพและระดับเพ็ญ แผนกงานระบบ

ลำดับ	รายการแผนงานบำรุงรักษา	จำนวนเครื่องจักร หรือพื้นที่	แผนบำรุงรักษาตามรอบ เวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	บ่อ SS#1	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
2	บ่อ SS#2	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
3	บ่อ SS#3	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
4	บ่อ SS#4	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
5	บ่อ SS#5	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
6	บ่อ SS#6	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
7	บ่อ SS#7	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
8	บ่อ SS#8	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
9	บ่อ SS#9	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
10	บ่อ SS#10	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
11	บ่อ SS#11	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
12	WTP Room	1	M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

CODE    ☒ เป็นไปตามค่ามาตรฐาน    ☒ ไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐาน    ☐ ไม่ได้ตรวจสอบ/ไม่มีชิ้นงาน    \* ต้องแก้ไข

W = ประจำสัปดาห์      M = ประจำเดือน      Q = ทุก 3 เดือน      H = ทุก 6 เดือน      Y = ประจำปี

#### **6.13 สัญญาว่าจ้างการตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย**

## CENTRALPATTANA

## หนังสือขออนุมัติ / Memo

CFRO

No. : 400-2022/A02483

Date: 5/6/2022 5:08:28 PM

เรื่อง / Subject : ขออนุมัติงานบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ประจำปี 2565 - 2569

เรียน / Approver : คุณพิรณี พริงสุลกะ

ผ่าน / Approver List : คุณประชา สุนทรโอวาท, คุณปิยะดา สุขเอมโอษฐ์

จำนวนเงิน / Amount : [ไม่ระบุจำนวนเงิน]

เอกสารแนบ / Attachments : 1. ตารางสรุปราคางานบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้.xlsx  
2. ใบเสนอราคา Fire Alarm 34 สาขา Teeya Master.pdf  
3. ใบเสนอราคา Fire Alarm 34 สาขา Teeya Master (ก่อนปรับลด).pdf  
4. PKO ใบประเมิน บจ.เอ็ด.ดี ยูนิค.pdf  
5. RM3 ใบประเมิน บจ.เอ็ด.ดี ยูนิค.pdf  
6. ใบเสนอราคา Fire Alarm สาขา RM3 HD Unit.pdf  
7. ใบเสนอราคา Rev Fire Alarm สาขา RM3 HD Unit.pdf  
8. ใบเสนอราคา Fire Alarm สาขา PKO HD Unit.pdf  
9. ใบเสนอราคา Rev Fire Alarm สาขา PKO HD Unit.pdf

เนื่องด้วยสัญญาบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ประจำปี 2564 สิ้นสุดลง คณะกรรมการจัดซื้อจัดจ้าง ประกอบด้วยหน่วยงานสสม./ฝ่ายบัญชี และแผนกจัดซื้อกลาง ได้ร่วมกันต่อรองราคาค่าบริการบำรุงรักษาประจำปี 2565-2569 ผลสรุปดังนี้

Selected Supplier	Brand	Original SOW	Last Price/year	No. of Service Branches	Service Visit/Year	Final Price/year	Total Final Price/year	Total Cost Avoidance	Total Saving Negotiate
☑ H.D.Unit	☑ Notifier	#2	39,744	2	3	39,744	158,975	0	0
☑ ดิเย มาสเตอร์	☑ Edward	#2	116,000	1	3	97,500	97,500	18,500	10,380
	☑ EST	#1	28,688	7	3	69,600	556,800	-327,300	313,650
		#2	123,368	19	3	94,553	1,796,500	547,500	387,160
	☑ Notifier	#1	16,500	1	3	58,500	117,000	-84,000	162,000
		#2	113,750	3	3	68,250	273,000	182,000	150,150
	☑ Simplex	#2	93,000	1	3	58,500	58,500	34,500	27,990
Grand Total			87,935	34	3	78,417	3,058,275	371,200	1,051,330

## เหตุผลประกอบการคัดเลือก

- คัดเลือกผู้ให้บริการรายเดิมให้บริการต่อเนื่องในแต่ละสาขา ด้วยเหตุผลประกอบดังนี้
  - บริษัท ดิเย มาสเตอร์ ให้บริการใน 32 สาขา เนื่องจากเป็นตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ Edward และ EST โดยมีข้อกำหนดให้ บจ.ดิเย มาสเตอร์ เป็นผู้แก้ไข Error ของระบบเท่านั้น
  - บริษัท HD Unit ให้บริการใน 2 สาขา เนื่องจากเป็นผู้ให้บริการรายเดิมมีความเข้าใจระบบภาพรวมทั้งศูนย์ ซึ่งจะทำให้แก้ไขปัญหาต่างๆ ได้อย่างรวดเร็ว
  - หน่วยงาน สสม. และคณะกรรมการ ได้พิจารณาปรับมาตรฐานการเข้าบริการของ บจ. HD Unit จาก 12 ครั้ง/ปี เหลือ 3 ครั้ง/ปี ทั้งนี้จำนวนการตรวจเช็คอุปกรณ์ยังคงเท่าเดิม
  - ต้นสังกัดเห็นชอบในการปรับ Scope ซึ่งส่งผลให้ค่าบริการรายปีมีการเปลี่ยนแปลงจากราคาเดิม โดยเจรจาปรับลดการตรวจพื้นที่ร้านค้าแต่ประสิทธิภาพการทำงานของระบบยังคงเดิม การปรับ Scope แยกเป็น 2 กลุ่มดังนี้
    - SOW#1 : scope การตรวจน้อยกว่ามาตรฐาน สสม. เห็นชอบให้ปรับรายการขึ้นให้เป็นไปตามมาตรฐาน
    - SOW#2 : scope การตรวจสูงกว่ามาตรฐาน สสม. เห็นชอบให้ปรับรายการลงให้เป็นไปตามมาตรฐาน

ขอบเขตงานบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้		
SOW #1	SOW #2	Final SOW
ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมระบบ	ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมระบบ	ตรวจสอบการทำงานของแผงควบคุมระบบ
ตรวจสอบการทำงานของแผงแสดงผลแบบกราฟฟิก	ตรวจสอบการทำงานของแผงแสดงผลแบบกราฟฟิก	ตรวจสอบการทำงานของแผงแสดงผลแบบกราฟฟิก
ตรวจสอบขดจ่ายไฟเลี้ยงสำรอง	ตรวจสอบขดจ่ายไฟเลี้ยงสำรอง	ตรวจสอบขดจ่ายไฟเลี้ยงสำรอง

ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์โมดูลและวงจร	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์โมดูลและวงจร	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์โมดูลและวงจร
-	ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์และวงจรเริ่มสัญญาณพื้นที่ทั้งหมด	ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์และวงจรเริ่มสัญญาณเฉพาะพื้นที่ส่วนกลาง
ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ส่งสัญญาณเตือนภัย	ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ส่งสัญญาณเตือนภัย	ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ส่งสัญญาณเตือนภัย
ทดสอบการทำงานของฟังก์ชันพิเศษ	ทดสอบการทำงานของฟังก์ชันพิเศษ	ทดสอบการทำงานของฟังก์ชันพิเศษ
ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์สำหรับต่อพ่วงกับระบบอื่น	ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์สำหรับต่อพ่วงกับระบบอื่น	ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์สำหรับต่อพ่วงกับระบบอื่น
ทำความสะอาดอุปกรณ์หรือแผงควบคุม	ทำความสะอาดอุปกรณ์หรือแผงควบคุม	ทำความสะอาดอุปกรณ์หรือแผงควบคุม
แก้ไขปัญหาที่พบจากตรวจสอบระบบ	แก้ไขปัญหาที่พบจากตรวจสอบระบบ	แก้ไขปัญหาที่พบจากตรวจสอบระบบ
บันทึกและรายงานผลการดำเนินการ	บันทึกและรายงานผลการดำเนินการ	บันทึกและรายงานผลการดำเนินการ

5. สาขา CWT ไม่เปลี่ยน Scope (SOW#2) คงการตรวจพื้นที่ส่วนกลางและพื้นที่ผู้เช่า เนื่องจากต้องส่ง Report การตรวจเช็คส่งให้ผู้เช่า
6. ตารางคำนวณโดยละเอียดตามไฟล์แนบ

- บจ.เอ็ด ดี ยูนิค เป็นผู้ให้บริการสาขา RM3 และ PKO เสนอราคารวมเป็นมูลค่า 158,975 บาท (หนึ่งแสนห้าหมื่นแปดพันเก้าร้อยเจ็ดสิบห้าบาทถ้วน)(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- บจ.ดิยะ มาสเตอร์ เป็นผู้ให้บริการให้บริการกับ CPN 32 สาขา เสนอราคารวมเป็นมูลค่า 2,899,300 บาท (สองล้านแปดแสนเก้าหมื่นเก้าพันสามร้อยบาทถ้วน)(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- ส่วนประหยัดราคาต่อรองหลังจากปรับสโคปรวมเป็นมูลค่า 1,051,330 บาท (หนึ่งล้านห้าหมื่นหนึ่งพันสามร้อยสามสิบบาทถ้วน)(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
- บจ.เอ็ด ดี ยูนิค ยื่นราคา 3 ปี และจัดทำสัญญา 3 ปี
- บจ.ดิยะ มาสเตอร์ ยื่นราคา 5 ปี และจัดทำสัญญา 5 ปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติเห็นชอบและเพื่อขึ้นแคตตาล็อกระบบจัดซื้อออนไลน์  
ขอแสดงความนับถือ  
คุณพยุทธ์ ศรีรัตน์  
ผช.ผจก.แผนกจัดซื้อ

**\*\*มิให้ผู้ใดเผยแพร่ข้อมูลและเงื่อนไขทางการค้าสู่ภายนอกองค์กรโดยเด็ดขาด\*\***  
**"Confidential data only for CPN"**